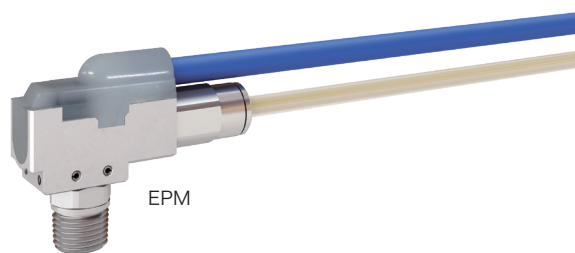


周辺機器

EPM (End Point Monitor)

末端純正グリス吐出検知及び温度検知

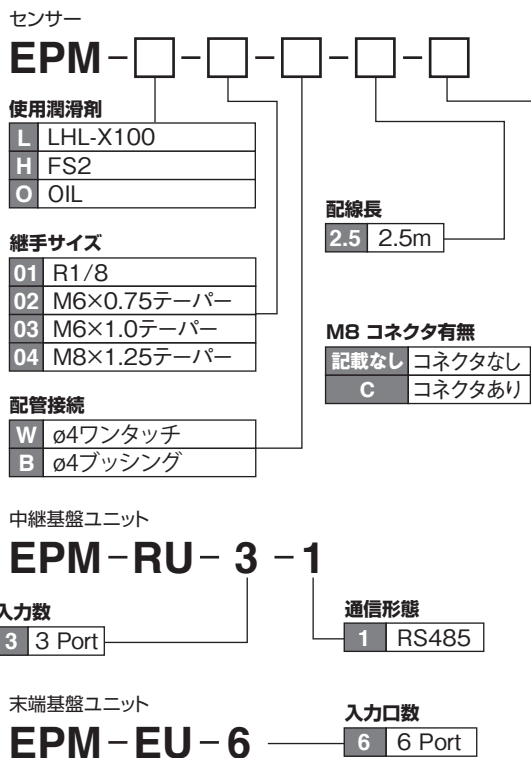


LHL システム・グリス潤滑システム

仕様

接点構成	B接点
定格電圧	DC3~DC24V
定格電流	5mA
使用グリス	LHL- X100、OIL、FS2
使用環境温度	0°C~40°C
規格	IP67 (取得予定)、RoHS2
取付方向	制限なし
使用給脂配管・長さ	NT-4、NT-4H、ST-4Z、CT-4 長さ2000mm以下
接続定量バルブ	MUバルブ (吐出量0.05~0.5ml)
接続ネジ径	M6×0.75テーパ、M6×1テーパ、 M8×1.25テーパ、R1/8 (スィベルジョイントとしての使用は不可)
配管接続口	ワンタッチタイプ、ブッシング (CB-4使用)
配線	外装 PVCφ5.2 長さ2500mm、 4線 (接点用・熱電対用) 最小曲げ半径30mm (M8コネクタ同梱)
内蔵温度センサー	K型熱電対
温度測定範囲	0°C~90°C

型式表示方法



EPM システムレイアウト

システム構成例と各部名称

