

電動グリースポンプ

GMNH-2-7C (コードNo.103551)

取扱説明書

- あなたの安全を守るため、作業に入る前にこの取扱説明書をよく読み、十分内容を理解すること。
- この取扱説明書を必要なときすぐ読めるように、常に所定の場所に保管すること。



リユーベ株式会社

はじめに

■本装置の用途について

電動グリースポンプ“GMNH-2-7C”は、機械本体上の各給脂点にグリース潤滑を行なうための、比較的少量のグリースを圧送する装置です。

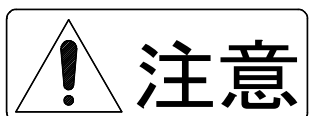
これ以外の用途には使用しないでください。

■本説明書に使用のマークについて

この説明書では、身体に障害を招く事故を防止するための安全注意事項を以下のマークを付けて表示しています。これらのマークが付いた注意事項を必ず読み、完全に内容を理解してから作業を始めて下さい。



記載事項を守らないと、死または重度の障害を負う恐れのある事項



記載事項を守らないと、軽度または中程度の障害を負う恐れのある事項

また、この説明書では、以下のマークが使われています。この装置を正しくご使用いただくために、これらのマークが付いた事項を必ずお読み下さい。



作業時に気をつけるべき事項です。
この装置や機械本体の破損を招く恐れがあります。



この作業の際に参考となる情報です。



参照する項目を示します。

■ 質問問い合わせ先

この説明書の内容について質問や不明点がありましたら、下記までお問い合わせください。

- 日本
リューベ株式会社 本社
〒169-0051
東京都新宿区西早稲田 3-30-16 (ホリゾン 1 ビル)
TEL:03-3204-8431 FAX:03-3204-8520
URL <http://www.lube.co.jp>

- 中国
魯布潤滑机械（上海）有限公司
上海市外高橋保稅区泰谷路 88 号 3 F - C
TEL:021-5868-3818 FAX:021-5868-3880

- U.S.A
LUBE USA , Inc.
781 Congaree Road, Greenville, S.C. 29607
TEL:800-326-3765 FAX:864-242-1652

■ 仕様変更について

装置の改良にともない、この説明書に記載されている説明や図が実際の装置と多少異なることがありますので、あらかじめご了承ください。

■ 装置の転売／貸与について

装置を転売したり貸与する場合は、この説明書及び装置納入時に添付されていた書類一式を装置とともにお渡しください。

■ 装置／グリースの廃棄について

装置またはグリースを廃棄する場合は、国と地方の定める法律・規則に従って処理してください。

目次

はじめに	1
目次	3
1. 安全上の注意事項	4
1-1 基本的安全注意事項	4
1-2 ラベル	4
1-2-1 ラベルの種類	5
1-2-2 ラベルの貼付位置	6
2. 仕様と概要	7
2-1 仕様	7
2-2 各部の名称	8
3. 取り付けについて	9
3-1 使用環境条件	9
3-2 取付方法	9
3-3 電気配線方法	11
3-4 配管接続方法	11
4. 運転タイマーの設定	12
5. グリースの補給について	13
5-1 グリース補給方式	13
5-2 カートリッジの交換方法	13
6. 保守整備について	15
6-1 エアー抜き方法	15
6-2 トラブルシューティング	16
付録. グリースの汚染原因と対策	18

1.安全上の注意事項

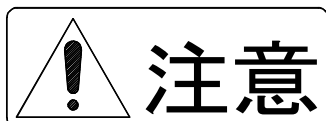
1-1 基本的な安全注意事項



- ・この説明書をよく読み、内容を完全に理解してから作業に入ること。
- ・この説明書は、必要なときすぐ読めるよう、所定の場所に保管すること。
- ・この装置の取扱いは、電動グリースポンプの設置・調整の知識と技能を持つものだけが行なうこと。
- ・当社の許可なく、この装置を改造したり、変更したりしないこと。

1-2 ラベル

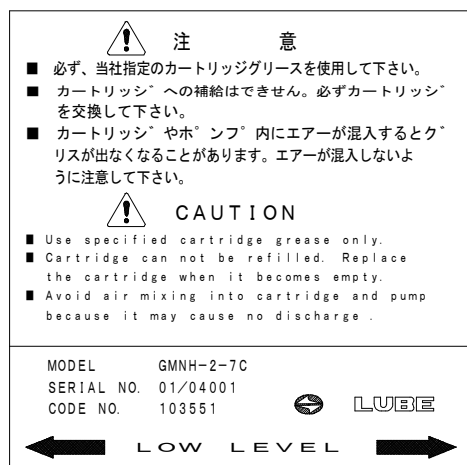
この装置には、次のラベルが貼り付けられています。もしラベルが汚れたり傷ついたりして読みにくくなったときは、すぐに当社にお申し出ください。新しいラベルを送付いたします（有償）。



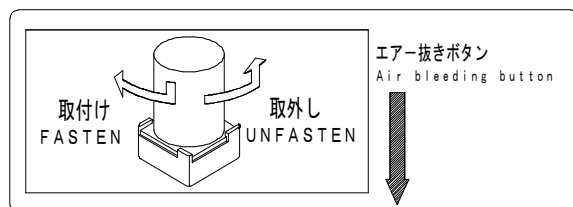
- ・この説明書をよく読み、内容を完全に理解してから作業に入ること。

1-2-1 ラベルの種類

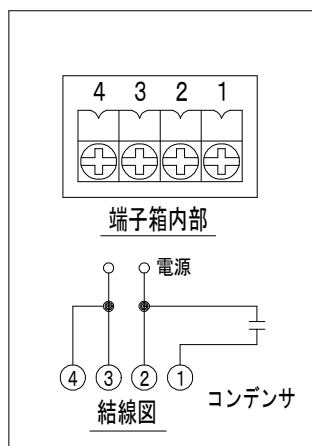
①



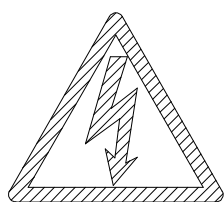
②



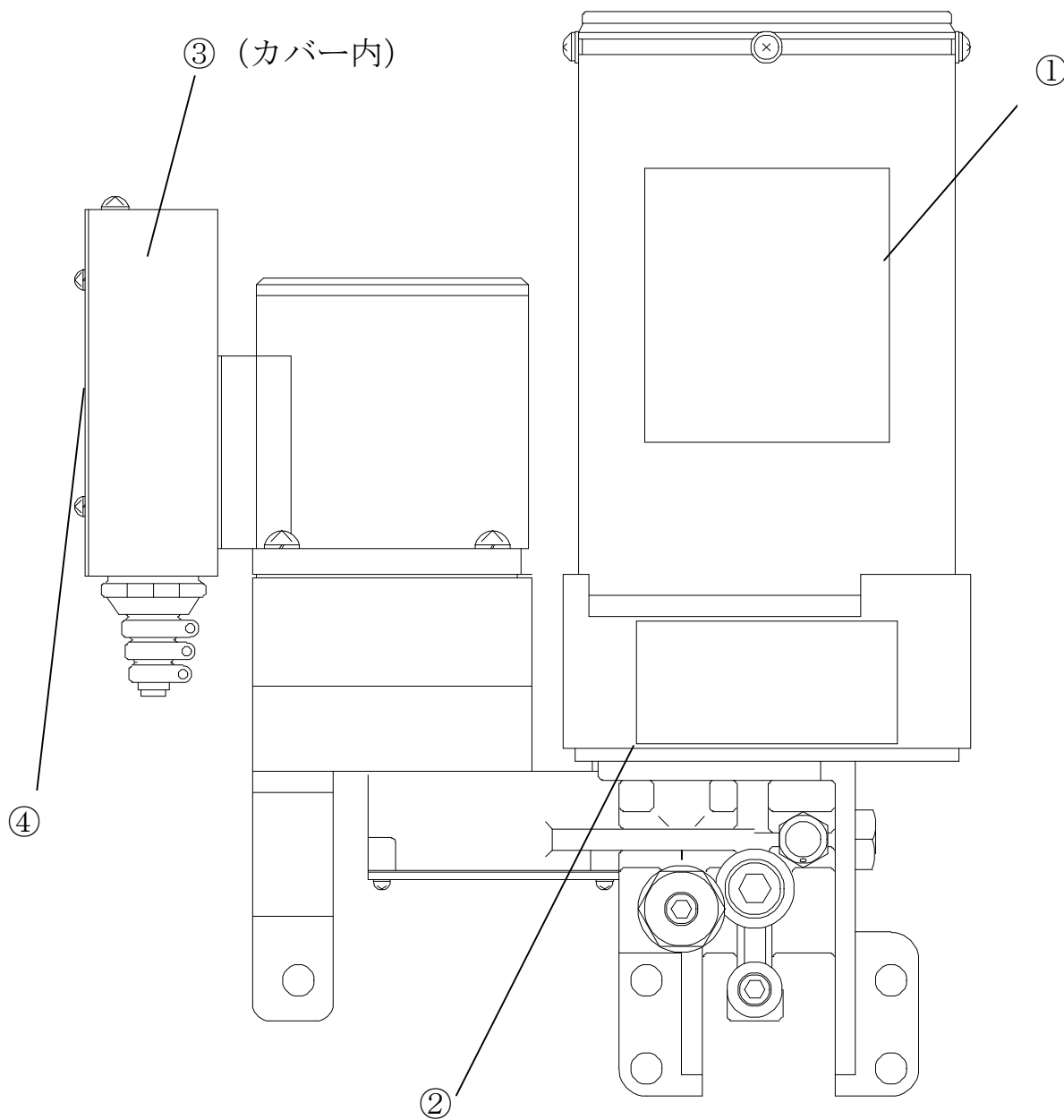
③



④



1-2-2 ラベルの貼付位置

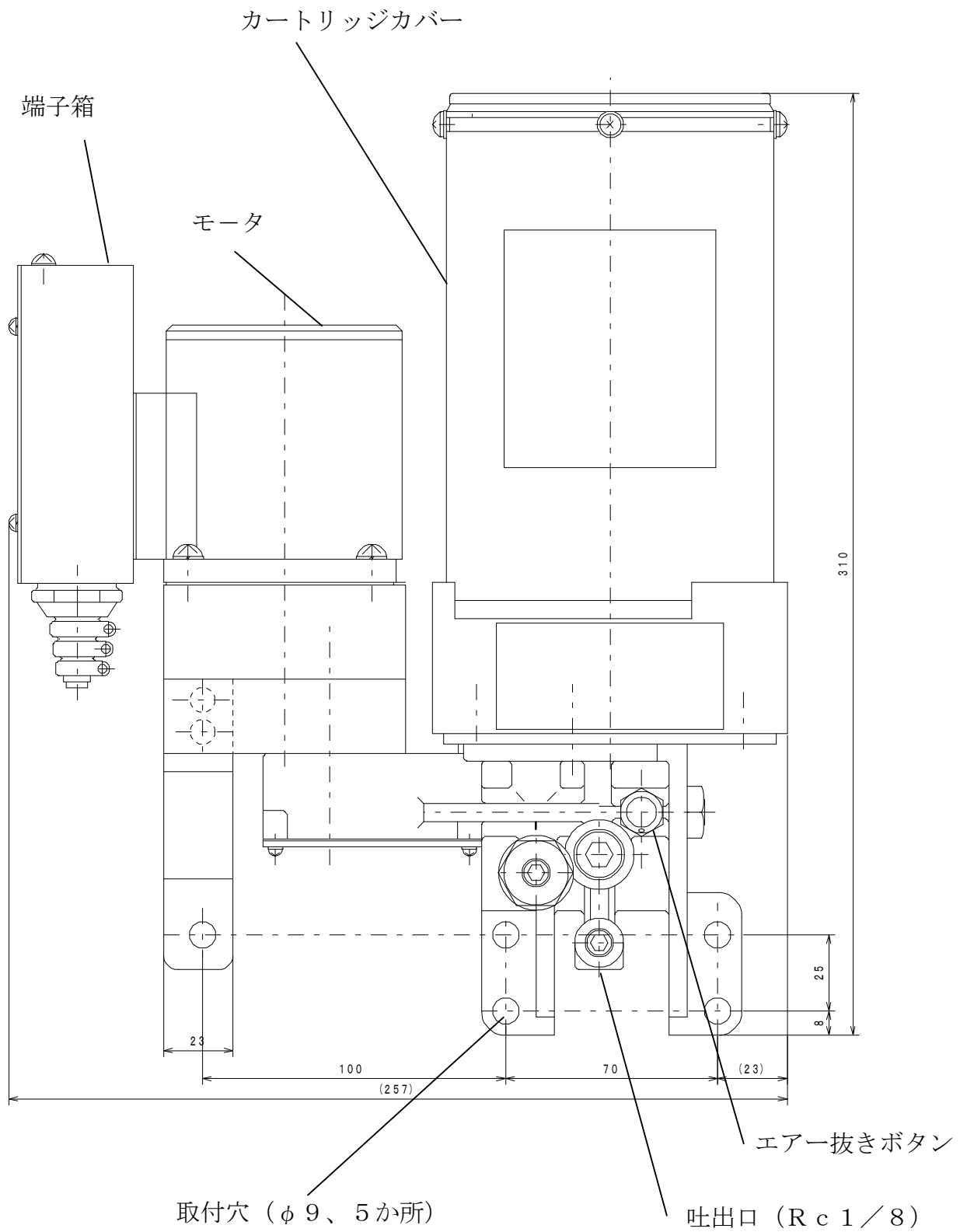


2.仕様と概要

2-1 仕様

項目		仕様
電源電圧		AC 200V, 50/60Hz, $\phi 1$
モータ	定格電圧	AC 200V $\pm 10\%$
	定格出力	25W
	定格電流	0.3A (50/60Hz)
	コンデンサ	1.5 μ F
ポンプ	吐出量	10mL/min (50Hz) 12mL/min (60Hz)
	吐出圧力	20MPa

2-2 各部の名称



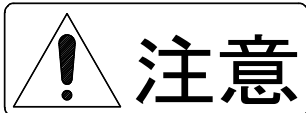
3. 取り付けについて

3-1 使用環境条件

このポンプは、下記の環境で使用して下さい。

- ・周囲温度 : 0～+40℃
- ・湿度 : 35～85% RH

3-2 取付方法



装置は、確実に固定すること。取り付けが不十分な場合、装置が落下し、ケガをする恐れがある。

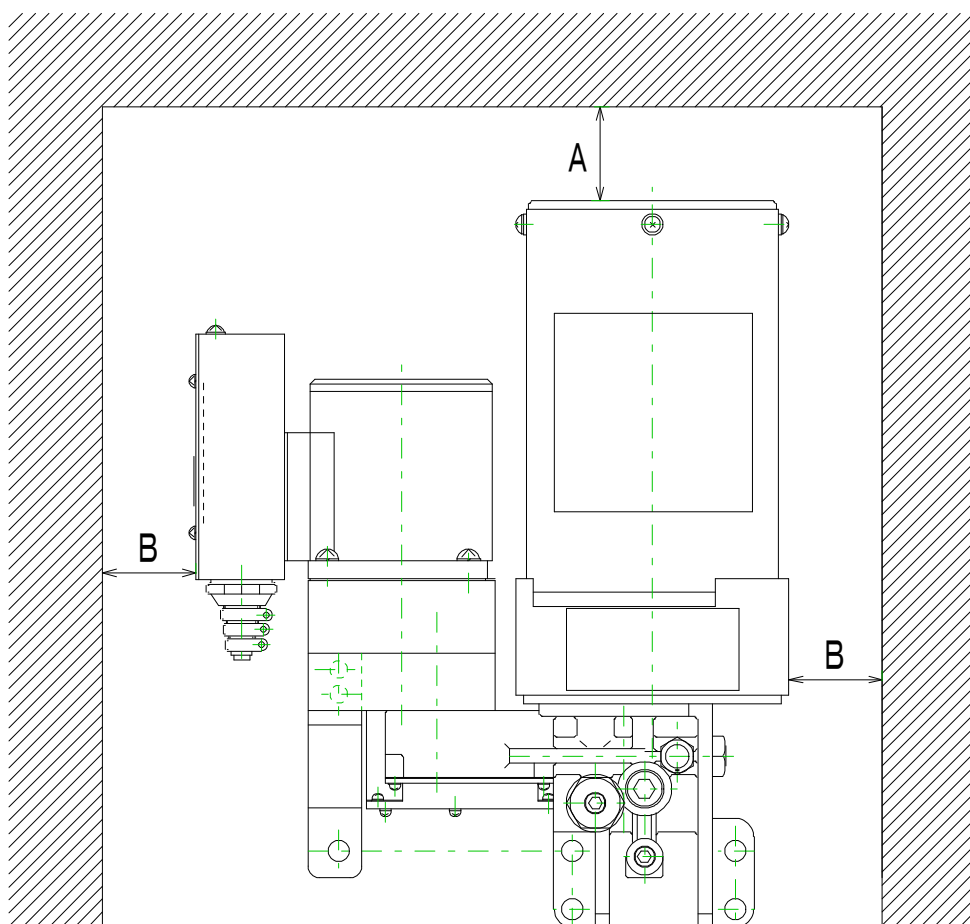
ポンプは、重量に十分絶える垂直平面に、φ9取付穴（5個）で固定して下さい。



振動を受けることが予想される場合は、防振ゴムを介して取り付けて下さい。

ポンプ周囲には、使用・保守作業に必要ですので次ページのスペースを設けて下さい。

■ ポンプ重量および必要スペース



ポンプ型式	コード番号	重量* (kg)	必要スペース (mm)
GMNH-2-7C	103551	5.3	A:500, B:200



* : グリース重量は含みません。

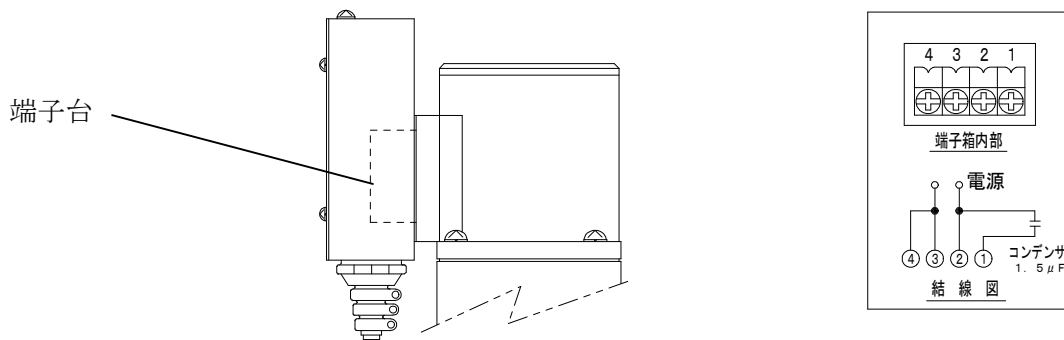
3-3 電気配線方法



配線作業は、電気工事の有資格者のみが行なうこと。

モータへの配線は下図を参照して行なってください。モータへの配線は端子箱内部の端子台 2, 3 に接続してください。

なお、電源からの外部引出線が、手や機械の外側、周囲の物などに接触する場合は、絶縁線を使用してください。



3-4 配管接続方法

ポンプ吐出口 (R c 1 / 8) に配管を接続して下さい。



配管は、使用圧力 20 MP a 以上の配管材を使用して下さい。

配管との継手は、手で回らなくなるまで締めてから、スパナなどで 2 回転半～3 回転して締め付けて下さい。



適正締め付けトルク：7.1 N・m

配管終了後、継手からグリースが漏れないことを確認して下さい。

また、配管後に必ず配管及びポンプ内のエア抜きを行なって下さい。



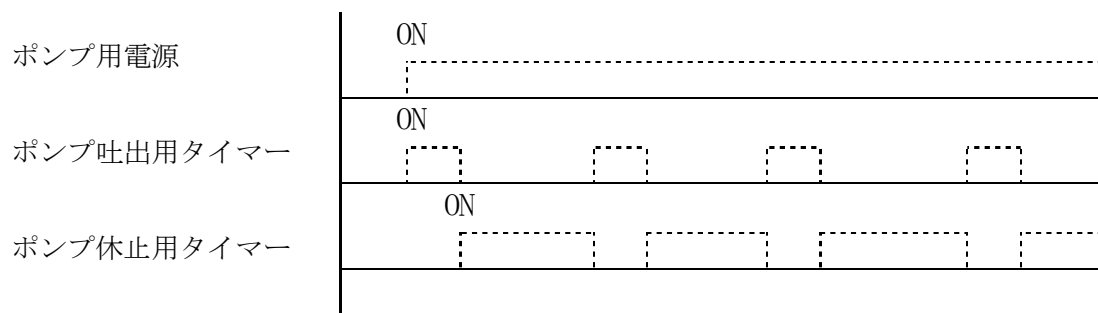
“6-1 エア抜き方法” を参照して下さい。

4. 運転タイマーの設定

機械本体側にタイマーを設置し、下記のようにポンプの運転／休止サイクルを設定して下さい。

■ GMNH-2-7C

- ① 機械本体側ポンプ用電源ON
- ② 機械本体側ポンプ運転タイマーON
- ③ 機械本体側ポンプ休止タイマーON
- ④ 上記②、③繰り返し



5. グリースの補給について

5-1 グリース補給方式

ポンプ型式	コード番号	グリース補給方式
GMNH-2-7C	103551	700 m Lカートリッジ

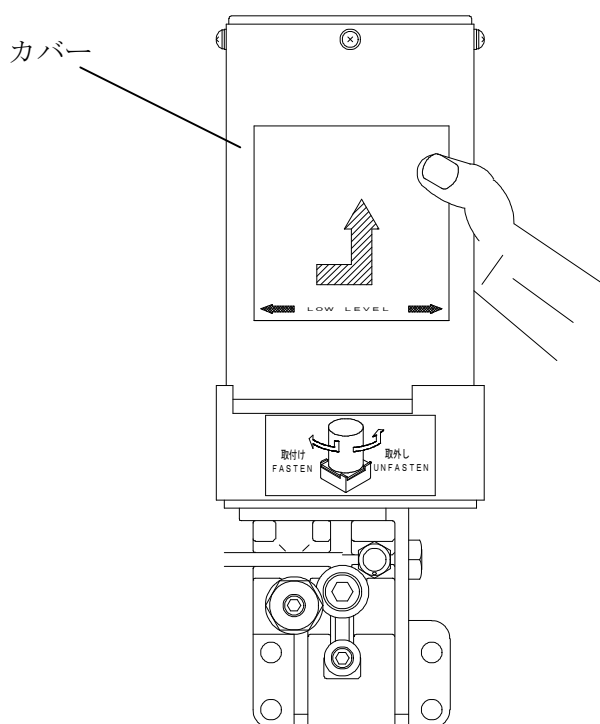
5-2 カートリッジの交換方法

カートリッジが「LOW LEVEL」マークの位置まで縮んだら、下記の手順によりカートリッジを交換してください。

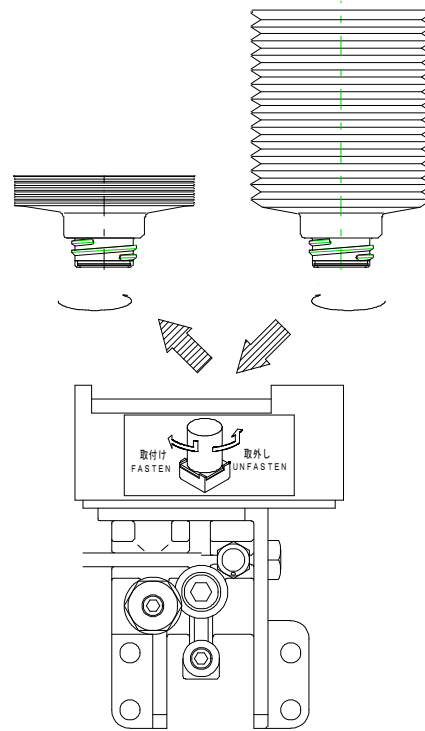


- ・推奨以外のカートリッジは使用しないでください。
推奨カートリッジ：**MP 0**、**MP 1**、**FS 2**
- ・空になったカートリッジにグリースを補給しないでください。カートリッジが破裂する恐れがあります。

1) カバーを素手で反時計回りに回して取り外します。

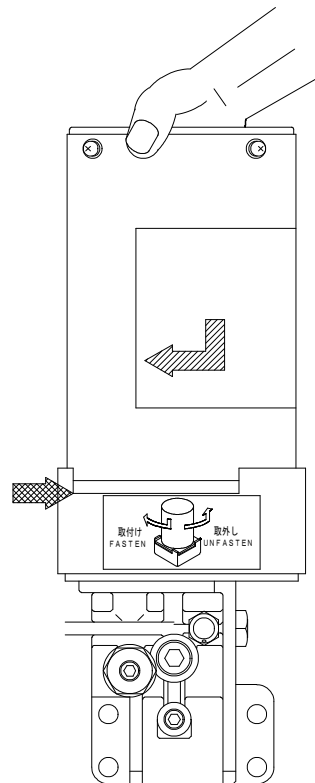


- 2) 空のカートリッジを反時計回りに回して取り外します。
- 3) 新しいカートリッジのキャップを外し、時計回りに回して取り付けます。



このとき、エアーや異物が入らないようにしてください。

- 4) カバーを素手で矢印のところまで押し付け、時計回りに「カチッ」と音がするまで回して取り付けます。



6. 保守整備について

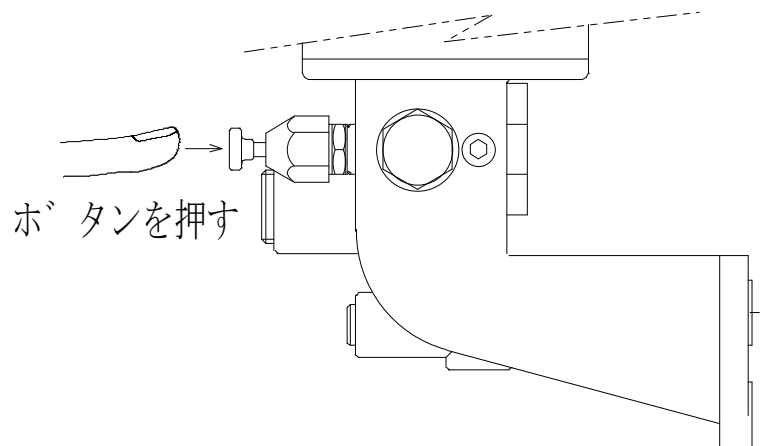
6-1 エアー抜き方法

ポンプにエアーが混入したときは、下記の手順によりエアーを抜いて下さい。



エアー抜きボタンからエアーとグリースが勢いよく吹き出ることがある。エアー抜きは、保護メガネをかけて作業すること。

- 1) ポンプのエアー抜きボタンを指で押します。







- 2) この状態でポンプを運転させます。
 - ・エアーとグリースがエアー抜きボタン側面の穴から吹き出します。
- 3) グリースだけが出てくるようになったら、ボタンから指を外しポンプを停止させます。




ポンプ圧力が上昇している時は、エアー抜きボタンを押すことが出来ません。必ず押してからポンプを動かしてください。

6-2 トラブルシューティング

トラブルが発生したときは、下表に従い、処置を行って下さい。

現象	原因	処置
ポンプからグリースが出ない	タンク内のグリースが少ない。	 使用しているグリースと同銘柄・同一グレードのグリースを補充する  “5. グリースの補給方法”を参照して下さい。
	ポンプ内にエアが混入している	エア抜きを行なう  “6-1 エア抜き方法”を参照して下さい。
	ポンプが運転していない	モータ結線を確認し、不良の場合、結線し直す
	リリーフバルブのボールシート部に異物が混入している	当社までご連絡下さい
	リリーフバルブの圧力設定不良のため、ポンプの吐出圧力が低い	当社までご連絡下さい  リリーフバルブの圧力は、出荷時に設定されています
エアが混入する	上記の原因により、エアが混入する	上記「ポンプ内にエアが混入している」または「配管内にエアが混入している」の処置に従う
	タンク内のグリース不足により、ポンプ内にエアが混入する	使用しているグリースと同銘柄・同一グレードのグリースを補充又は交換後、エア抜きを行う

現象	原因	処置
分配器（バルブ）からグリースが出ない	分配器の目詰まり	分配器を交換する
	枝管にグリースが充填されていない	装置の取付時にグリースを充填する
	配管が破損している	破損した配管を交換する
	ポンプ吐出口または機械本体側配管の接続部からグリースが漏れている (締め付け不足または締めすぎによる)	適正トルクで締め付けるか、配管し直す  適正トルクについては下記の“配管部締め付け量”を参照してください

■ 配管部の締め付け量

	締め付け量	参考トルク (N・m)
外径 4 mm ナイロンパイプ (分配器吐出口)	コンプレッション・ナットを手で回らなくなるまで締め、その後スパナ等で 2/3 回転締め付ける	3. 5
外径 6 mm ナイロンパイプ (分配器吐出口)	コンプレッション・ナットを手で回らなくなるまで締め、その後スパナ等で 2/3 回転締め付ける	3. 5
外径 6 mm 銅管、鋼管 (くい込み継手)	ナット部を手で回らなくなるまで締め、その後スパナ等で 1/4 回転締め付ける	2. 1
外径 8 mm 銅管、鋼管 (くい込み継手)	ナット部を手で回らなくなるまで締め、その後スパナ等で 1/4 回転締め付ける	2. 5
管用テーパネジ Rc1/8 (ポンプ吐出口、ジャンクション)	くい込み継手を手で回らなくなるまで締め、その後スパナ等で 2 回転半～3 回転締め付ける	7. 1

付録. グリースの汚染原因と対策

■ 汚染原因

グリースの汚染原因は、装置の取付前と運転中とに分けて考えられます。

○装置の取付前

ポンプ配管等への異物の混入による。

(組立部品、配管部品の製造管理上の不具合、および工事中の不適合によるもの)

○装置の運転中

外部からの異物の混入、および内部での発生による。

(温度変化による空気中の水分の凝縮、グリース自体の石鹼基等の分離によるもの)

■ 対策

カートリッジ交換時、接続口に異物が付かないように十分注意をする。

装置の設置場所やグリースの保管場所が屋外の場合、雨やホコリ等がグリースに混入しないように対策を取る。